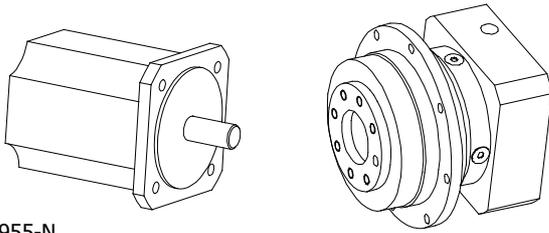
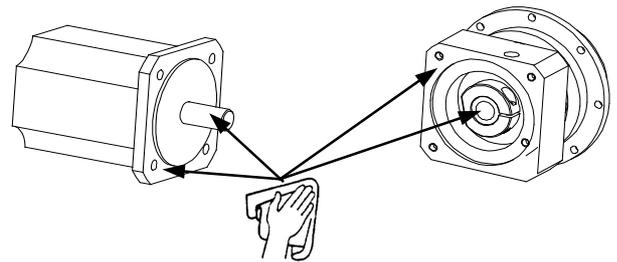
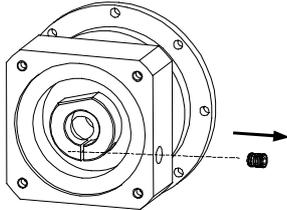


**1.**


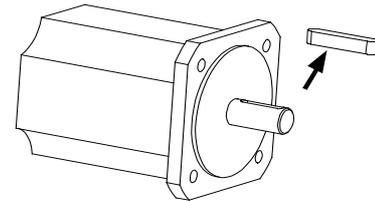
DIN 42955-N  
 richtiger Motor?, richtiges Getriebe?  
 right motor?, right gear?

**2.**


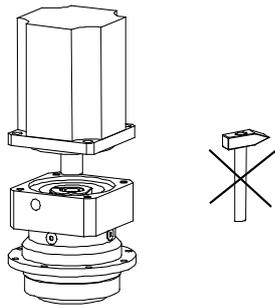
fettfrei reinigen, eventuelle Beschädigungen entfernen  
 clean grease free, rectify any damages

**3.**


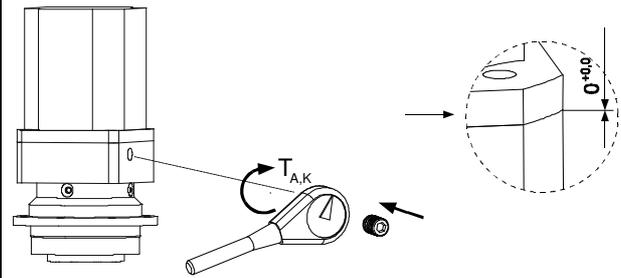
Abdeckschraube entfernen, Stellung der Klemmschraube justieren  
 remove cover screw, adjust position of clamping screw

**4.**


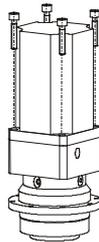
bei Motor mit Passfeder muss diese entfernt werden  
 if the motor has a keyway, remove it

**5.**


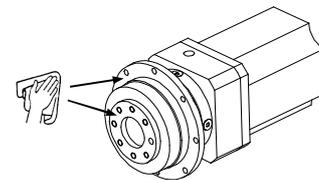
Klemmschraube öffnen,  $d_{\text{Motor}} < d_{\text{Hohlwelle}}$ : Buchse verwenden  
 Motormontage bevorzugt in vertikaler Position, Motor in Getriebe fügen  
 open clamping screw,  $d_{\text{motor}} < d_{\text{hollow shaft}}$ : use bushing  
 motor mounting preferred in vertical position, fit the motor in the gear

**6.**


Motorflansch muss an Getriebeflansch anliegen  
 Klemmring mit  $T_{A,K}$  anziehen, Abdeckschraube einschrauben  
 tighten clamping ring with  $T_{A,K}$  tighten cover screw

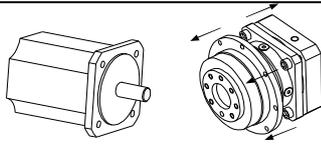
**7.**


Schrauben mit der Festigkeitsklasse 8.8 verwenden, Schrauben müssen gesichert werden, Anzugsmoment ( $T_{A,S}$ ) der Schraube: 90% der Schraubenstreckgrenze nutzen, Schrauben mit  $T_{A,S}$  und über Kreuz anziehen  
 use screws with the property class 8.8, screws must be secured, tightening torque ( $T_{A,S}$ ) of the screw: use 90% of screws yield stress, tighten screws with  $T_{A,S}$ , screws tighten crosswise

**8.**


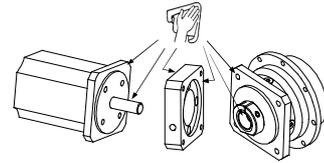
Anschraubflächen fettfrei reinigen, Montage mit Schrauben der Mindestfestigkeit 8.8, Schrauben müssen gesichert werden, Anzugsmoment ( $T_{A,S}$ ) der Schraube: 90% der Schraubenstreckgrenze nutzen, Schrauben mit  $T_{A,S}$  und über Kreuz anziehen  
 clean mounting surfaces grease free, mounting with screws with minimum strength 8.8, screws must be secured, tightening torque ( $T_{A,S}$ ) of the screw: use 90% of screws yield stress, tighten screws with  $T_{A,S}$ , screws tighten crosswise

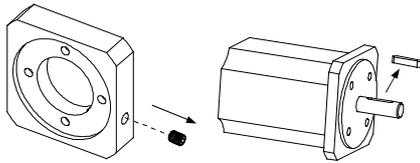
Getriebe gear box	PLFE 64		PLFE 90		PLFE 110	
$T_{A,K}$ [ Nm ]	4,5	9,5	9,5	16,5	16,5	40
SW [ mm ]	3	4	4	5	5	6

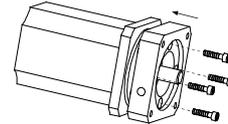
**1.**


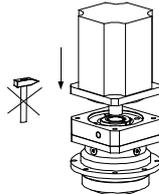
DIN 42955-N

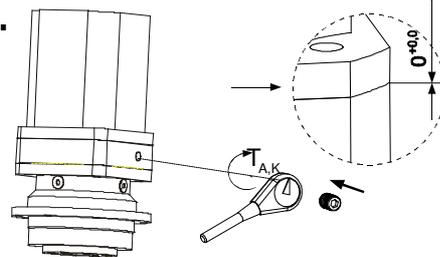
 richtiger Motor?, richtiges Getriebe?  
 lösen der Adapterplatte, falls montiert  
 right motor?, right gear?  
 unmount the adapter plate if mounted

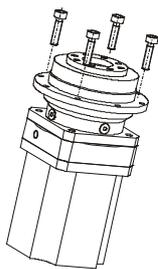
**2.**

 fettfrei reinigen, eventuelle Beschädigungen entfernen  
 clean grease free, rectify any damages

**3.**

 Abdeckschraube entfernen,  
 bei Motor mit Passfeder muss diese entfernt werden  
 remove cover screw, if the motor has a keyway, remove it

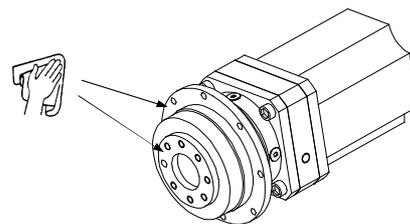
**4.**

 Adapterplatte an Motor montieren, Schrauben mit der Festigkeitsklasse 8.8 verwenden, Schrauben müssen gesichert werden, Anzugsmoment ( $T_{A,S}$ ) der Schraube: 90% der Schraubenstreckgrenze nutzen, Schrauben mit  $T_{A,S}$  und über Kreuz anziehen  
 Mount adapter plate to motor  
 use screws with minimum strength 8.8, screws must be secured, tightening torque ( $T_{A,S}$ ) of the screw: use 90% of screws yield stress, tighten screws with  $T_{A,S}$ , screws tighten crosswise

**5.**

 Stellung der Klemmschraube justieren  
 Klemmschraube öffnen,  $d_{\text{Motor}} < d_{\text{Hohlwelle}}$ : Buchse verwenden  
 Motormontage bevorzugt in vertikaler Position, Motor in Getriebe fügen  
 adjust position of clamping screw  
 open clamping screw,  $d_{\text{motor}} < d_{\text{hollow shaft}}$ : use bushing  
 motor mounting preferred in vertical position, fit the motor in the gear

**6.**

 Motorflansch muss an Getriebeflansch anliegen  
 Klemmring mit  $T_{A,K}$  anziehen, Abdeckschraube einschrauben  
 tighten clamping ring with  $T_{A,K}$  tighten cover screw

**7.**

 Schrauben mit der Festigkeitsklasse 8.8 verwenden, Schrauben müssen gesichert werden, Schrauben mit  $T_{A,S}$  und über Kreuz anziehen  
 use screws with minimum strength 8.8, screws must be secured, tighten screws with  $T_{A,S}$ , screws tighten crosswise

Getriebe gear box	PLFE 64		PLFE 90		PLFE 110	
$T_{A,S}$ [Nm]	4,5	8,5	8,5	20	20	40
SW [mm]	4	5	5	6	6	8

**8.**

 Anschraubflächen fettfrei reinigen, Montage mit Schrauben der Mindestfestigkeit 8.8, Schrauben müssen gesichert werden, Anzugsmoment ( $T_{A,S}$ ) der Schraube: 90% der Schraubenstreckgrenze nutzen, Schrauben mit  $T_{A,S}$  und über Kreuz anziehen  
 clean mounting surfaces grease free, mounting with screws with minimum strength 8.8, screws must be secured, tightening torque ( $T_{A,S}$ ) of the screw: use 90% of screws yield stress, tighten screws with  $T_{A,S}$ , screws tighten crosswise

Getriebe gear box	PLFE 64		PLFE 90		PLFE 110	
$T_{A,K}$ [ Nm ]	4,5	9,5	9,5	16,5	16,5	40
SW [ mm ]	3	4	4	5	5	6