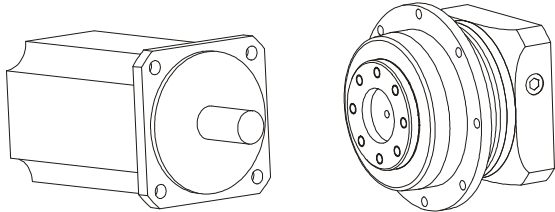
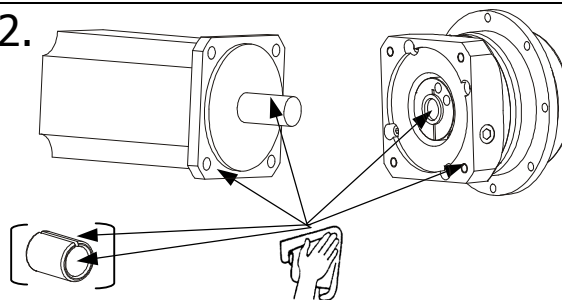


1.



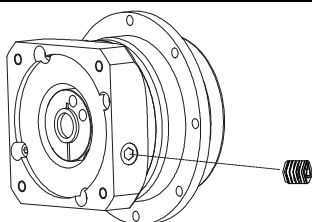
DIN 42955-R  
richtiger Motor?, richtiges Getriebe?  
right motor?, right gear?

2.



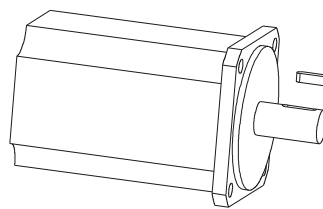
fettfrei reinigen, eventuelle Beschädigungen entfernen  
clean grease free, rectify any damages

3.



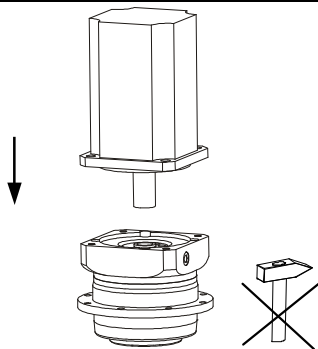
Abdeckschraube entfernen, Stellung der Klemmschraube justieren  
remove cover screw, adjust position of clamping screw

4.



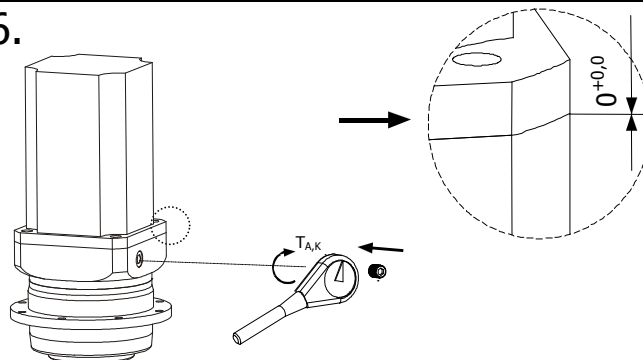
bei Motor mit Passfeder muss diese entfernt werden  
if the motor has a key, remove it

5.



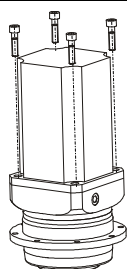
Klemmschraube öffnen,  $d_{\text{Motor}} < d_{\text{Hohlwelle}}$ : Buchse verwenden  
Motormontage bevorzugt in vertikaler Position  
Motor in Getriebe fügen  
open clamping screw,  $d_{\text{motor}} < d_{\text{hollow shaft}}$ : use bushing  
motor mounting preferred in vertical position, fit the motor in the gear

6.



Motorflansch muss an Getriebeflansch anliegen. Klemmring mit  $T_{A,K}$  anziehen, Abdeckschraube einschrauben und sichern  
motor flange adjacent on gear flange  
tighten clamping ring with  $T_{A,K}$ ; tighten and secure cover screw

7.



Schrauben mit der Festigkeitsklasse 8.8 verwenden, Schrauben müssen gesichert werden, Anzugsmoment ( $T_{A,S}$ ) der Schraube: 90% der Schraubenstreckgrenze nutzen, Schrauben mit  $T_{A,S}$  und über Kreuz anziehen  
use screws with strength 8.8, screws must be secured, tighten torque ( $T_{A,S}$ ) of the screw: use 90% of screws yield stress, tighten screws with  $T_{A,S}$ , screws tighten crosswise

Getriebe gear box	PLFN 64		PLFN 90			PLFN 110			PLFN 140			PLFN 200	
$T_{A,K}$ [Nm]	4,5	9,5	4,5	9,5	16,5	9,5	16,5	40	16,5	40	75	40	75
SW [mm]	3	4	3	4	5	4	5	6	5	6	8	6	8