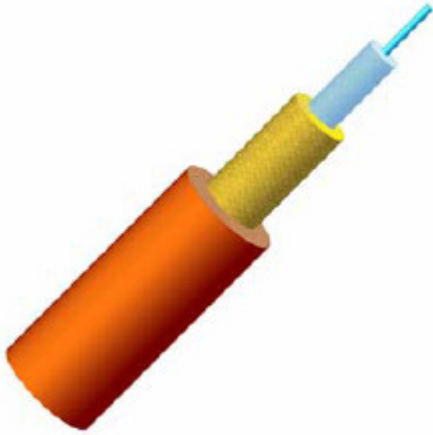


Serie MR 320



Eigenschaften:

- Fäulnisbeständig
- UV-beständig
- Wasserbeständig
- Direkte Erdung
- Hohe Flexibilität
- Weich und flexibel
- Mechanisch resistent
- Geringe Reibung
- Petrochemisch beständig
- Geeignet für strenge chemische Klimas

Beschreibung

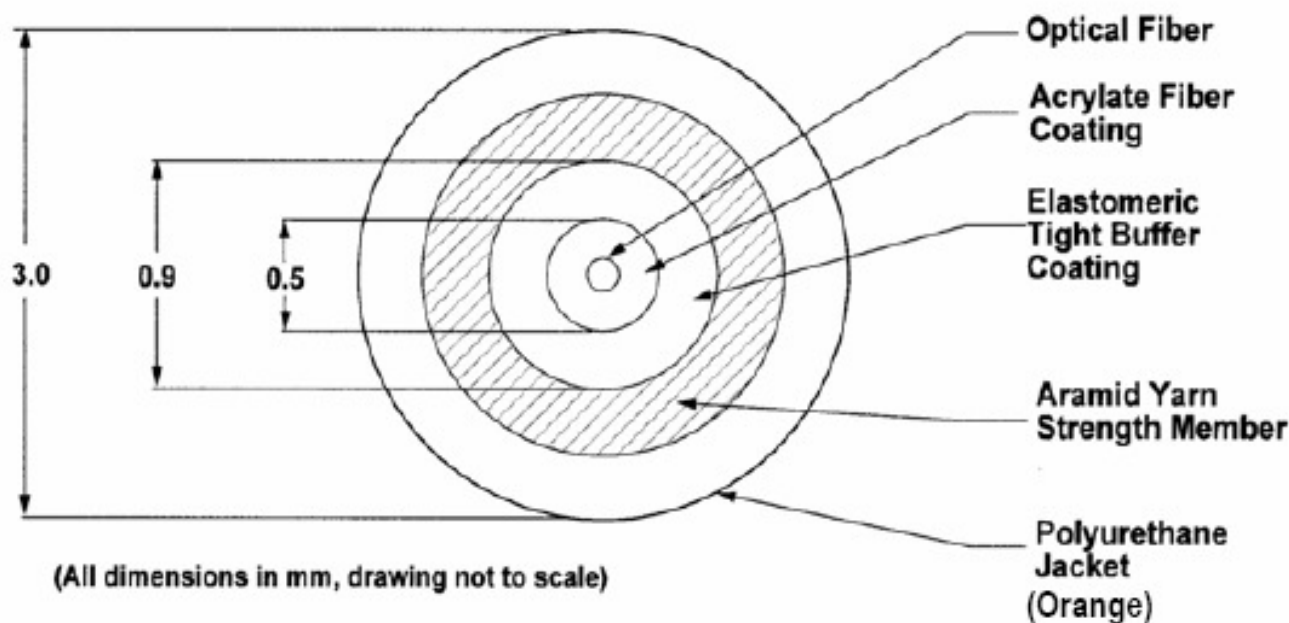
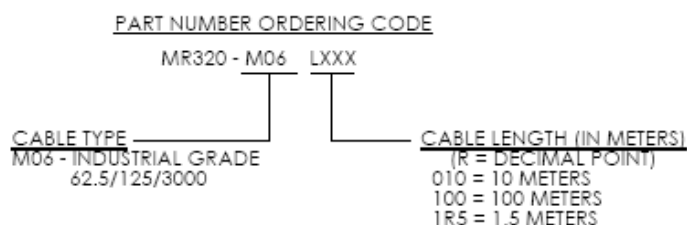
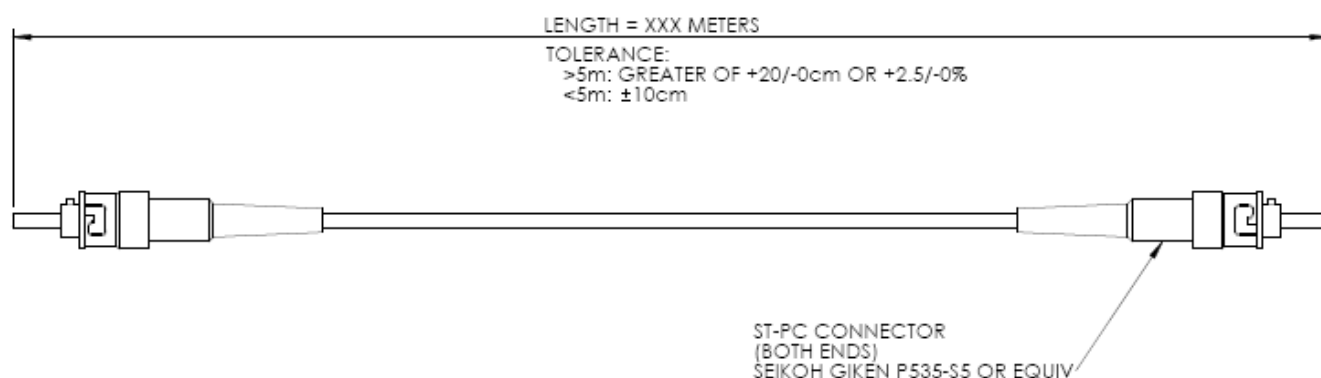
Das optische Kabel MR320 von Micronor ist ein stabiles und robustes optisches Kabel für industrielle und Freiluft Anwendungen mit dem optischen Drehgeber. Es ist ein extrem starkes, leichtes, stabiles und robustes Kabel, entwickelt für militärische Einsatzgebiete.

Das Kabel ist Stoss beständig, nachgiebig und offeriert ungewöhnlichen mechanischen Schutz für die interne optische Faser. Es ist extrem flexibel und kann wiederholtes Durchbiegen in Liftanlagen und Roboter Applikationen standhalten.

Der polyurethane Mantel ist auf ausserordentliche Abnutzung, Schnitte, chemische- und UV-Einflüsse resistent. Das Kabel kann in traditionelle Kabelkanäle eingelegt werden, es ist aber resistent genug um direkt auf die Anwendung montiert zu werden. Temperaturbereich ist von -70°C bis +85°C.

Serie MR 320

Massbild



Serie MR 320

Technische Daten

Fasertyp	Multimode	
Kern / Mantel Durchmesser	62.5µm / 125µm	
Erste Beschichtung Durchmesser	500µm	
Zweite Beschichtung Durchmesser	900µm	
Numerische Apertur	0.275	
Andruck Test Level	100kpsi	
<u>Wellenlänge</u>	<u>850nm</u>	<u>1310nm</u>
Schwächung	3.0dB / km	1.0dB / km
Laser Bandweite (MHz-km RML)	220	500
LED Bandweite	200	500
Kabel Gewicht	8.4kg / km	
Installation	Max dehnbare Last	600N
	Min Beugungsradius	4.8cm
Im Betrieb	Max dehnbare Last	350N
	Min Beugungsradius	2.4cm
Schlagzähigkeit	200 Schläge (EIA/TIA-455-25 Militärische Voraussetzung)	
Stosszähigkeit	440N / cm (EIA/TIA-455-25 Militärische Voraussetzung)	
Temperatur	Im Betrieb	-55 °C bis +85 °C
	Nicht in Betrieb	-70 °C bis +85 °C

Bestellschlüssel

MR 320 . xxxx



Kabellänge