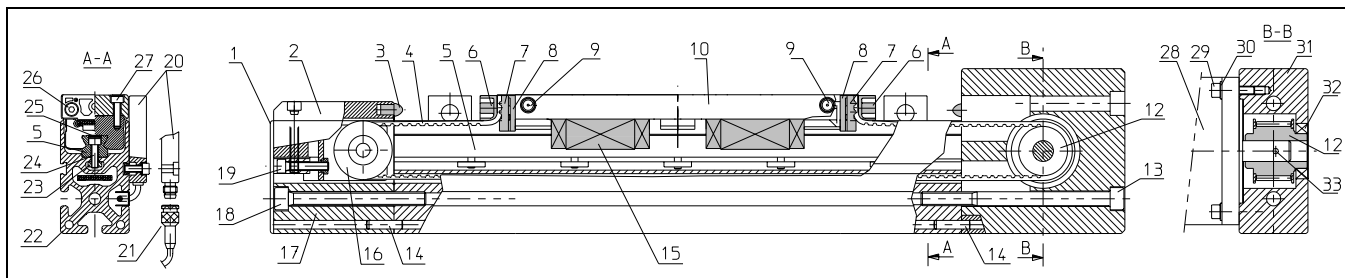


für BERGER LAHR Portalachsen
for BERGER LAHR Portal Axis

LM-P404KT100, LM-S404KT100, LM-H404K



Allgemein

Die Profilachse ist durch ihren konstruktiven Aufbau unempfindlich gegen das Eindringen von Schmutz und Fremtteilen. Die Führung ist innenliegend und wird vom Zahnriemen nach außen abgedeckt. Die verwendeten Antriebs- und Führungselemente sind wartungsarm.

Schmierung

Die innenliegende Führungsschiene (5) mit den zugehörigen Kugelumlaufwagen (15) wird über die Schmiernippel (9) mit Schmierfett versorgt. Die Schmierintervalle sind abhängig von der Belastung, Geschwindigkeit, Zykluszeit, Umgebung etc. Bei normalen Umgebungsbedingungen wird empfohlen, spätestens halbjährlich nachzufetten (z.B. Küüberplex BEM34-132 oder Schmierfett nach DIN 51825, Kennzeichen KP HC 2 N-30). Die Schmiernippel (9) befinden sich seitlich am Laufwagen (10). Zur Nachschmierung genügen 2-3 Hübe aus der Fettpresse (Trichterschmiernippel DIN3405).

Zahnriemen

Grundsätzlich sind die eingesetzten Zahnriemen wartungsarm. Sollte dennoch ein Riemenwechsel notwendig werden, ist wie folgt vorzugehen:

1. Die Abdeckkappe (1) am Umlenkbloc (17) mit einem Schraubenzieher abziehen. Sie ist nur gesteckt. Danach den Endanschlag (2) vom Endblock demontieren.
2. Zahnriemen (4) und Umlenkrolle (16) durch Schraube (19) entspannen.
3. Die Riemenklemmstücke (6) demontieren und den Zahnriemen (4) herausziehen.
4. Einen neuen Zahnriemen gleicher Zähnezahle einziehen und die Enden des Zahnriemens bündig mit der Laufwagenoberkante zwischen die Riemenklemmstücke (6,7) einlegen.
5. Den Zahnriemen mit den Riemenklemmstücken (6) festklemmen. Anziehdrehmoment 2 Nm.
6. Den Zahnriemen über die Schraube (19) spannen. Die Riemen Spannung beträgt 1% der Riemenlänge. Markierung auf dem Riemen anbringen!
7. Den Endanschlag (2) mit dem Umlenkbloc (17) fest verschrauben, damit die Halterung der Umlenkrolle auf ihrer Position eingeklemmt wird. Somit ist eine gleichbleibende Riemen Spannung gewährleistet.
8. Abdeckkappe (1) am Umlenkbloc (17) montieren.

Achtung: Nach dem Riemenwechsel müssen die anzufahrenden Positionen überprüft und ggf. korrigiert werden.

Bei stärkeren Laufgeräuschen des Zahnriemens kann dieser mit einem handelsüblichen PTFE-Gleitspray benetzt werden.

Service

Bei Ersatzteilbestellungen oder Serviceanfragen geben Sie bitte die Material- und die Auftragsnummer (siehe Typenschild) der Linearsachse mit an.

General

Due to the design of the portal axis, it is protected against dust and foreign particles. The guide system is internal. The utilised drive and guide elements have low maintenance requirements.

Lubrication

The internally mounted guide rails (5) and re-circulating ball bearing carriage (15) are lubricated with grease through grease nipples (9). The lubrication interval depends on the load, speed, cycle time and environment conditions. For normal ambient conditions we recommend to lubricate the carriage at the latest after half a year (e.g. Klüberplex BEM34-132 or lubrication grease according to DIN 51825 type KP HC 2 N-30). The grease nipples (9) are accessible from the side of the carriage (10). For the lubrication, we recommend 2-3 compressions with a grease gun (cup head grease nipple DIN3405).

Belt Replacement

The timing belt requires basically low maintenance. Should, in spite of this, a belt change be necessary, the following procedure has to be performed:

1. Remove the plastic cover (1) from the endblock (17) with a screwdriver. It is only clipped in. After this remove the dead stop (2) from the endblock.
2. Slacken the timing belt (4) and belt tensioning pulley (16) by bolt (19).
3. Remove clamping collars (6) and remove the toothed belt (4).
4. Put in a new toothed belt with the same number of teeth and place the ends of the toothed belt flush to the top of the carriage between the clamping collars (6,7).
5. Clamp the toothed belt to the carriage with the clamping collars (6). Tightening torque 2Nm.
6. Tension the toothed belt by means of the bolt (19). The belt tension is 1% of the belt length. Mark the timing belt!
7. Screw the dead stop (2) and the endblock tight together, so that the tensioning pulley bracket will be clamped into position. Thus ensures a constant belt tension.
8. Replace the plastic cover (1) on to the endblock (17).

Note: Control and if necessary correct the positioning of the carriage.

If during operation, the belt is noisy, a standard PTFE spray can be used in order to reduce the noise.

Service

In case of spare part orders or service, please advise material and order number (located on axis name plate) of the axis or the axis system.

Ersatzteilliste / Spare Parts List

Pos.	Bezeichnung	Description	Liefermenge / Quantity	Best.Nr. / Material No.
20	Endschalter, Kabel 5m (Standard)	Limit switch, cable 5m (standard)	1 Stck / pc.	00052060002
	Endschalter, Kabel 10m	Limit switch, cable 10m		00052060004
	Endschalter, steckbar, 3-polig, M8x1	Limit switch, with connector, 3 poles, M8x1		00052060007
21	Kabeldose, 3 polig, M8x1, Kabel 5m (Standard)	Connector, 3 poles, M8x1, cable 5m (standard)	1 Stck / pc.	00052060005
	Kabeldose, 3 polig, M8x1, Kabel 10m	Connector, 3 poles, M8x1, cable 10m		00052060016
4	Zahnriemen b20 AT5, L = (2 x Hub) +650 (mm)	Toothed Belt b20 AT5, L = (2 x stroke) +650 (mm)	Millimeter / millimeter	00033550005
	Set Riemenhalter LM-P/S 404KT100 komplett für ein Laufwagen mit:	Set of belt fastener LM-P/S 404KT100 complete for one carriage, incl.	1 Stck / pc.	74400165000
7	2 Stck Riemenklemmprofil K AT5	2 pc. belt clamping profil K AT5		
8	2 Stck Ölgergehäuse K AT5	2 pc. lubricator housing K AT5		
6	2 Stck Riemenklemmstück	2 pc. belt clamping collar		
26	4 Stck Zylinderschraube M4x12 mm	4 pc. cylindrical bolt M4x12 mm		
	4 Stck Scheibe A4,2 DIN125-St	4 pc. washer A4,2 DIN125-St		